

Hintze

MASKINER OCH VERKTYG FÖR RATIONELL PRODUKTION

**MED UTRUSTNING FRÅN HINTZE
LIGGER DU FÖRE ALLA ANDRA!**



Hintze Maskin sponsrar Thomas Engström i STCC under 2012.
Vill du veta mer är du välkommen att titta in på www.engstrommotorsport.com!

Sedan starten 1993 har vi på Hintze Maskin AB skaffat oss en stark position som leve-rantör av produktiva verktygs-maskiner och utrustningar till den svenska indu-strin.

Den här foldern ger bara en liten försmak av vad vi kan erbjuda – för mer information om vårt prisvänliga program är du välkommen att ringa oss på 0225-535 00!



Berndt Hintze
Berndt Hintze (VD)

Polygim 42 CSB II

Polygims nya längdsvärv 42CSB för 42 mm material! Utrustad med kraftiga spindlar för körning av alla typer av material.

Simultan bearbetning i båda spindlarna med fasta och drivna verktyg i X, Y och Z. Utrustad med Y-axel.



Nyhet!

FAHRION verktygs-hållare och spännhylsor

Säljsuccé för Centro P. Hållare för BT/DIN HSK. Klarar höga varvtal med högprecisionshylsor 2 µm.

Vi lagerför 173E hylsor – pris kr. 495:-!



ZÜRN – ett heltäckande program av kvalitetsverktyg från Tyskland!

– På den svenska marknaden i 30 år –

DRIFTNING med hållare för VDI, HSK, ISO, standard 2 till 17 mm insex samt torx från T06 till T50. Även specialmått kan levereras. Absolut konkurrenskraftiga priser.



DRIFTNING!

Nyhet!



Neukomm styrbussningar i polymer – en revolutionerande nyhet!

Efter många års utveckling och tester har Neukomm tagit fram en unik styrbussning där både kropp och kärna består av polymer. Bussningen har extremt låg friktion och hög koncentricitet vilket ger hög repeterbarhet. Materialet är självmörjande och kan till skillnad från hårdmetallbussningar inte bita tag i materialet och repa det. En mycket ekonomisk lösning, från en tredjedel till hälften av priset som för en Hm-bussning, som passar en mängd olika material (Runda, fyrkant och sexkant).

FEHLMANN 5-axliga fleroperationsmaskiner



Fehlmann, familjeägt företag sedan 1930. Maskinerna är byggda i Seon, Schweiz. Man bearbetar allt i sitt eget hus för att på det sättet erhålla bästa och högsta kvalitet.

Programmet består av från högprecisions-bormaskiner till större högprecisions femaxliga fleroperationsmaskiner. Mycket stor vikt har lagts på det användarvänliga arbetssättet i maskinen samt designen av maskinkoncepten. Styrsystem är Heidenhain.

Kundsegmenten är verktygsmakare, precisionssäkring mindre och mellanstora serier, maskiner för prototypillverkning, laboratorium/utbildning. Fehlmann-maskinerna används inom elektronik-,

tele-, mät- och instrumentindustrin, bilindustrin, medicin/dentalindustrin, klock/juvelerarindustrin, livsmedel/förpackningsindustrin samt rymd/flygindustrin.

Fehlman tillverkar även egna rundbord och delningsapparater till sina femaxliga fleroper. Har levererat över 12.000 precisionsmaskiner "worldwide". Många referensmaskiner finns i Sverige.

Prisbelönt fräskoncept

Picomax 56 TOP (bilden t.v.) – perfekt ersättare för den klassiska verktygsmakarfräsen. Maskinen som både är manuell, teach in och full CNC, dvs full produktionsmaskin och det till ett verkligt konkurrenskraftigt pris!



METEOR borrarslipmaskiner

Meteor välkända precisionsslipmaskiner har i mer än 30 framgångsrika år funnits på marknaden.



MM-12 är en moduluppbyggd maskin som slipar borrar från 0,2 mm till 13 mm och enkelt kan ställas om för de skärvinklar som erfordras för olika material. MM-12 levereras med mikroskop.

Vidare finns den i universalutförandet MM-12-US, då med mätmikroskop monterat och klarar att slipa radiefräsar, graversticklar etc i nästan vilka

specialutföranden som helst, då maskinen kan arbeta i 7 axlar.

AFFOLTER – mästare på kuggbearbetning av mindre hjul



Kompakta och väl designade maskiner från Schweiz med spindlar upp till 16.000 varv. Ger hög noggrannhet och är upp till fyra gånger snabbare än en konventionell kuggmaskin. Glasskolor med 0,5 µm upplösning. Egen utvecklad CNC-styrning, speciellt avsedd för kuggbearbetning. Från flexibel prototypillverkning och små serier till högproduktion 24 timmar. Mängder av olika laddningssystem och utrustning för att passa alla applikationer. Tekniska data: Max modul M 1,0, 36 mm Ø, 50/125 mm längd, ±30°, 8-10 axlar.

Affolter har nu även utvecklat "µm-skivning", dvs bearbetning efter härdning. Ersätter slipning!

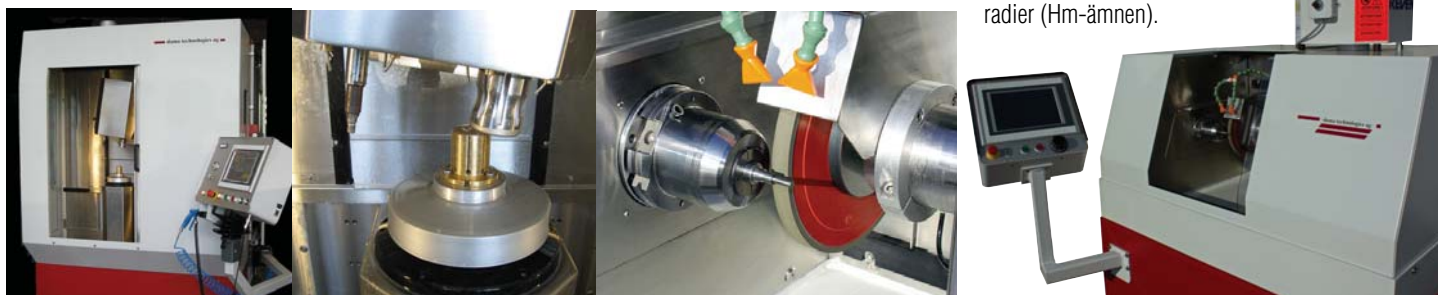


DAMA – skräddarsydda slipmaskiner till vettiga priser

Schweiziska Dama har sedan 50 år tillverkat slipmaskiner för bl a optik- och keramikindustrin. Maskinerna är uppbyggda enligt modulsystem, vilket möjliggör den perfekta anpassade maskinen för kunden. Detta gör maskinerna ytterst prisvärda.

Mod USSG300 kan fås från 1-axlig som planslip till 5-axlig (dentalinplantant). Applikationerna är från sfärisk planslipning (glas), "super finishing" slipning. Kan fås med två spindlar, både Ultrasonic och konventionell. Fördelen med Ultrasonic är både förkortade sliptider och hög ytfihet.

Rundslipmaskin WSG200 är avsedd för bl a slipning av hårdmetall, keramikdetaljer och glas. Material från 0,5-100 mm. Från enkel punkt till punktstyrning där konturer kan slipas till full CNC-styrning, möjliggör då polygonkonturer (stansar, kurvor) eller radier (Hm-ämnen).



MULTIFIX – Originaliet!

Snabbväxelsystem för supportrvarvar – snabbt, enkelt med hög repeteringnaggrannhet. Mer än en miljon sålda system!

BVC industrisugare

Från vanlig golvrengö- ring till tömning av olje- tråg och spånbehållare

Välkända BVC är världens första tillverkare av damm- sugare med hög kvalitet och ööverträffad kapacitet. Hundratusentals exemplar finns över hela världen sedan 50-talet – bara i Sverige har närmare 10.000 dammsugare sålts under mer än 50 år – flertalet fortfarande i drift!



IV45 – både för vått och torrt. Kompakt och prisvärd dammsugare i rostfritt utförande. Levereras med dubbla motorer, filter, sugslang och tillbehör. HEPA filter finns som option.

HVT 15, HVT 30, HVT 30A – En ny familj av kraftiga industridammsugare! Modellerna HVT 15 och HVT 30 är utvecklade för industrin där man behöver en maskin som går kontinuerligt.

AMSTECH – High- tech som det slår gnistor om!

Vi presenterar Hightech- programmet "Amstech" från taiwanesiska Chmer, vilka har mer än 35 års erfarenhet från sänkt/trådnistlar. 10.000-tals ma- skiner finns levererade world- wide. Nya generationen finns även levererade inom EU. I Sverige finns mängder av sänkgnist- maskiner, även trådnist. Vi erbjuder nu även service med svensk personal.

- Gjutet stativ (option granitbord). Bordet för- flyttas endast i X.
- Patenterad trådspänning.
- Vid trådvbrott, omstart direkt i skåret, även under vatten.
- Linjärmotorer, vilket ger en mycket hög precision. OBS ingen kulskruvs- förslitning!
- DTC, vattentemperaturkontroll, ned till +/- 0,3°.
- TFC, vilket betyder extremt fina ytor, ner till Ra 0,18.
- Outstanding prisbild!



UNILOCK – spännhylse- chuckar och spännhylsor

Framför allt i flerspindliga maskiner tar byte av spännhylsor lång tid, men med Unilocks system sker bytet mycket snabbt. Till flerspindel- automater finns också matartänger, tillverkade som hylsor med fyll- ning av polyuretan, som är borrar för olika diametrar. Ev vibrationer elimineras helt med dessa hylsor. Finns för de flesta fabrikat liksom påskjutarhylsor för de flesta stångmagasin.

För enspindliga svarvar tillverkas spännhylsechuckar, som lätt mon- teras på spindeln, en masterhylsa skruvas på dragröret och sedan är allt klart för snabbväxling av spännhylsorna.



NEWALL digitaler

– bästa valet när du måste mäta absolut exakt!



- Störst i England och USA.
- Fem års garanti på all elektronik.
- Livstidsgaranti på skalorna.
- Klassad till IP67 (dränkbar i alla vätskor).
- Kompatibla med andra system.
- Ingen rengöring och underhåll på skalorna.

HAHN & KOLB – en komplett verk- stadsleverantör!

Vi representerar den fullmatade katalogen från Hahn & Kolb som innehåller allt för verkstaden!



HEUN – världsmästaren i hålgnistning!

Tyska Heun GmbH har sedan 15 år specialiserat sig enbart på hålgnistning. Mängder av maskiner har levererats bl a till flyg-, bil-, verktygs- och medicin/dentalindustrin. Bearbetar bl a stål, titan, hårdmetall, koppar-wolfram och rostfritt. Maskiner har även levererats för att gnista upp till 4 meter långa 2 mm-hål!

APOS-serien – 100% made in Germany – kännetecknas av:

- Maskin byggd för högproduktion.
- Hög automatiseringsgrad, bl a upp till 72 st elektroder.
- Hög termisk stabilitet – med fast bord och stativ i betong uppnås maximal noggrannhet/styvhet.
- Hanterar upp till 3.000 kg tunga arbetsstycken.



MADRA – hålgnistmaskiner, även CNC!



1986 visades för första gången en hålgnist av tyska Matra i Frankfurt och fick då namnet "Bohrteufel". Sedan dess har tusentals maskiner sålts. På senare år har denna teknik flyttats från en starthålgnist till produktion av långa hål i svåra material. Man "borrar" hål från 0,2 mm med invändig kanal (!) och upp till 8 mm.

Modell MADRA BT3-ATC levereras med automatisk växlare för 30 elektroder, finns även automatisk "Guide" växlare.

MADRA-maskinerna faller väldigt väl in på "good value for money", dessutom att reservdelar och spetskompetens finns i Frankfurt!





DYNA – den nya snabba generationen

Fleroperationsmaskinen DM1814

Stabil med helgjutet Meehanite stativ. Från X/Y/Z 450 x 350 x 400 mm.

Nya svarvar

En serie gangtoolingmaskiner upp till 32 mm med olika lösningar såsom ren gangtooling, även med revolver eller med Y-axel slid och tre drivna verktyg.

Ny DYNA Mini 5-axlig fräsmaskin

Perfekt för smådetaljer, såsom för finmekanik, dental, klock, prototyper. Platsyta ca 0,5 m². X/Y/Z = 200/150/150 mm, B-axel +110°– -30°, C-axel 0-360°, 24.000 varv, option: glasskalor. Även perfekt maskin för utbildning.

DYNAmach DM1410N

Ny, kompakt precisionsfleroperationsmaskin från DYNAmach! Med 8 verktyg, 12.000 rpm spindel med BT30 kona. Kommer med Mitsubishi M70 styrsystem, utrustat med "look ahead" för höghastighetsbearbetning av komplexa detaljer och formar.



5-axlig flerop till kanonpris

Med över 10 års erfarenhet inom 5-axlig bearbetning från små till fullstora maskiner kommer nu en kompakt flerop från SFY med Schneeberger styrningar, kulskrivar i klass C3 samt höghastighets-spindel av europeiskt fabrikat på 30.000 varv, för bearbetning med hög precision av till exempel produkter från dental- till aerospaceindustrin. Kommer med magasin för 16 verktyg och ISO25 kona. Kan utrustas med antingen Siemens eller Heidenhain styrsystem.



KENT planslip-maskiner

Kent är en av Taiwans äldsta och största tillverkare av slipmaskiner. Fabrikatet har funnits på den svenska marknaden sedan mitten av 1980-talet.

Kents program startar med små manuella maskiner – verktygsmakarstorlekar – till stora produktionslappmaskiner och finns även med PLC-styrning eller full CNC-styrning.



Med HUVEMA får du alltid mycket maskin för pengarna!

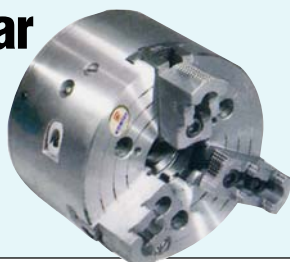
- **SVARVAR** – från dubbhöjd 90 till 840 mm.
- **FRÄSMASKINER** – vertikala, horisontella, många utföranden.
- **BORRMASKINER** – bänk/pelar, med och utan växellåda.
- **KAPSÅGAR** – olika utföranden, 225-315 mm klinga.
- **BANDSÅGAR** – olika utföranden från 100 till 1100 mm.
- **SLIPMASKINER** – bänk- och pelarslipmaskiner. Många modeller.
- **TOOLCRAFT** – komplett kvalitetsprogram av handverktyg, skåp, verktygsväskor.



KOMTAS/HITEK – kvalitetstillverkare av chuckar

Manuella 3-4-6-backschuckar från 100 mm, kraftmanövrerade från 6". Snabbväxelchuckar från 8".

Dessutom lagerförs mjuka backar till de flesta chuckfabrikaten på marknaden!



Välkommen till Hintze!

Vårt program uppdateras kontinuerligt – vi kan alltid hjälpa dig hitta den utrustning du behöver. Gå gärna in på vår hemsida www.hintze.se eller besök vår utställning på Kungsvägen 22 i Säter!

Hintze Maskin

Internet: www.hintze.se • E-post: sales@hintze.se
Dalarna/Säter: Tel 0225-535 00, fax 0225-527 20
Södra Sverige: Tel 0477-314 02

**KVALITET
BEHOVER
INTE
KOSTA!**