

Hintze

MASKINER OCH VERKTYG FÖR RATIONELL PRODUKTION

FEHLMANN – borrar/fräs/fleroperationsmaskiner "made in Switzerland"

FEHLMANN PICOMAX – Prisbelönt fräskoncept – en modern ersättare till den klassiska verktygsmakarfräsen

Picomax 56 TOP, både manuell och CNC. Genom elektromagnetisk handspak för Z och handrattar för X och Y, tillsammans med egna utvecklade cykler är maskinen outstanding för enstyckstillverkning och mindre serier. Mycket snabb i och med TOP "Touch Or Program" (patent). Vanliga tidskrävande NC-program behöver ej skrivas. Naturligtvis kan även vanliga NC-program läsas in via USB eller PC. Dessutom i och med att även verktygsväxlare finns kan maskinen användas såsom en vanlig CNC-fleroperationsmaskin. Styrsystem är Heidenhain TNC 620. Rundmatningsbord för 4:e axel finns även.



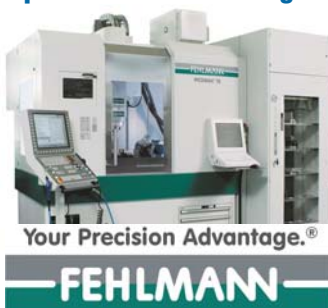
Dental/Medicin

60/75/90 HSC-serien. Maskiner finns även designade för bearbetning av titan och keramiska inplantat, både fräsning och slipning av dentalbryggor genom speciell koncept, både av maskin och spindel med 42.000 rpm.

FEHLMANN PICOMAX 75 – En revolution inom precisionsbearbetning

Fehlmanns senaste bearbetningscenter imponerar med sin höga precision, styvhet och dess "gröna" strömförbrukning. Ett nytt, förbättrat magasin 50/80 st, där verktygsbyte kan ske framifrån under bearbetning och en kompakt och platsbesparande konstruktion med inbyggd Listaskåp. Vartal upp till 30.000 rpm. X/Y/Z = 600/400/610 mm

Maskinen är modulär och kan när som helst helt automatiseras med diverse tillval för obemannad bearbetning av enstyckesbitar till stora serier med Erowa robot.



HINTZE MASKIN har nu passerat 20 år!



Efter närmare 25 år på Karlebo startade jag Hintze Maskin

1993. Tiden går fort. Maskin- och verktygsprogram är i ständig förändring, liksom svensk verkstadsindustri som måste anpassa sig till den nya verkligheten.

Politik, kriser, valutor, allt större krav på know-how är faktorer som måste tas in i beräkningen. Vi ser detta som en röd tråd i vårt arbete. Liksom långsiktigt engagemang, förtroende och nära dialog med Dig som kund.



Konkurrensen är idag i alla led knivskarp. Både som kund och agent är det viktigt att välja rätt. Naturligtvis vill jag som din leverantör att min tillverkare fortfarande finns kvar om 15-20 år. Några av våra agenturer har följt med oss sedan tiden på Karlebo och du kan tryggt lita på att de fortsätter många år till!

Den här foldern ger en försmak av vad vi erbjuder. Ring gärna 0225-535 00 för mer information eller gå in på www.hintze.se.

Berndt Hintze
Berndt Hintze (VD)



Polygim 42 CSB II

Polygims nya längdsvarv 42CSB för 42 mm material! Utrustad med kraftiga spindlar för körning av alla typer av material.

Simultan bearbetning i båda spindlarna med fasta och drivna verktyg. Utrustad med Y-axel. Mycket god prisbild!

KVALITET
BEHOVER
INTE
KOSTA!

L&W Cyclone teach-in-svarvar

Finns i flera storlekar. Välbyggda i ett stycke Meehanite gjutjärn. Med Fagor 8055i kan svarven användas som manuell (två handrattar), teach-in eller full CNC, även som automat i och med att hydraulisk chuck/hylsutrustning samt att revolver finns som option. Enkel och mycket snabb dialogprogrammering, där detaljen ritas upp på displayen. Outstanding prisbild.

Både Siemens och Fanuc finns som option. L&W (grundad 1953), tillverkar även vertikala fleroperationsmaskiner i olika storlekar, bäddfräsmaskiner, borrarverk och karusellsvarvar.





NEUKOMM styrbussningar i polymer – en revolutionerande nyhet!

Efter många års utveckling och tester har Neukomm tagit fram en unik styrbussning där både kropp och kärna består av polymer. Bussningen har extremt låg friktion och hög koncentration vilket ger hög repeterbarhet. Materialet är självmörjande och kan till skillnad från hårdmetallbussningar inte bita tag i materialet och repa det. En mycket ekonomisk lösning, från en tredjedel till hälften av priset som för en Hm-bussning, som passar en mängd olika material (Runda, fyrkant och sexkant).

Nu finns även stålstyrbussningar med polymerinlägg!

ZÜRN – kvalitetsverktyg från Tyskland!

På den svenska marknaden i 30 år

DRIFTNING med hållare för VDI, HSK, ISO, standard 2 till 17 mm inset samt torx från T06 till T50. Även specialmått kan levereras. Absolut konkurrenskraftiga priser.



DRIFTNING!

FAHRION verktygshållare och spännhylsor

Säljsuccé för Centro P. Hållare för BT/DIN HSK. Klarar höga varvtal med högprecisionshylsor 2 µm.

Vi lagerför 173E hylsor – pris kr. 495:-!

Över 1.000 st Centro P sålda i Sverige!



METEOR borrarslipmaskiner

Meteor välkända precisionsslipmaskiner har i mer än 30 framgångsrika år funnits på marknaden.



MM-12 är en moduluppbyggd maskin som slipar borrar från 0,2 mm till 13 mm och enkelt kan ställas om för de skärvinklar som erfordras för olika material. MM-12 levereras med mikroskop.

Vidare finns den i universalutförandet MM-12-US, då med mätmikroskop monterat och klarar att slipa radiefräsar, graversticklar etc i nästan vilka

specialutföranden som helst, då maskinen kan arbeta i 7 axlar.

AFFOLTER – mästare på kuggbearbetning av mindre hjul



Kompakta och väldesignade maskiner från Schweiz med spindlar upp till 16.000 varv. Ger hög noggrannhet och är upp till fyra gånger snabbare än en konventionell kuggmaskin. Glasskalor med 0,5 µm upplösning. Egen utvecklad CNC-styrning, speciellt avsedd för kuggbearbetning. Från flexibel prototyp tillverknings och små serier till högproduktion 24 timmar. Mängder av olika laddningssystem och utrustning för att passa alla applikationer. Tekniska data: Max modul M 1,0, 36 mm Ø, 50/125 mm längd, ±30°, 8-10 axlar.

Affolter har nu även utvecklat "µm-skivning", dvs bearbetning efter härdning. Ersätter slipning!



DAMA – skräddarsydda slipmaskiner till vettiga priser

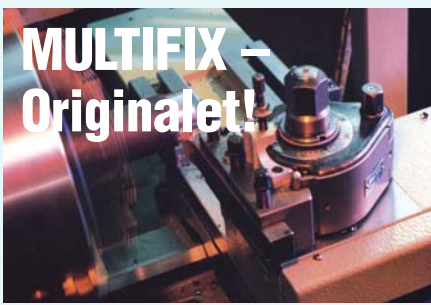
Schweiziska Dama har sedan 50 år tillverkat slipmaskiner för bl a optik- och keramikindustrin. Maskinerna är uppbyggda enligt modulsystem, vilket möjliggör den perfekt anpassade maskinen för kunden. Detta gör maskinerna ytterst prisvärda.

Mod USSG300 kan fås från 1-axlig som planslip till 5-axlig (dentalimplantant). Applikationerna är från sfärisk planslipning (glas), "super finishing" slipning. Kan fås med två spindlar, både Ultrasonic och konventionell. Fördelen med Ultrasonic är både förkortade sliptider och hög yttfinhet.



Rundslipmaskin WSG200 är avsedd för bl a slipning av hårdmetall, keramikdetaljer och glas. Material från 0,5-100 mm. Från enkel punkt-till-punktstyrning där konturer kan slipas till full CNC-styrning, möjliggör då polygonkonturer (stansar, kurvor) eller radier (Hm-ämnen).

MULTIFIX – Originaliet!



Snabbväxelsystem för supportvarvar – snabbt, enkelt med hög repeternoggrannhet. Mer än en miljon sålda system! Levereras från Hahn & Kolb – den kompletta verkstadsleverantören!

UNILOCK – spännhylse- chuckar och spännhylsor

Framför allt i flerspindliga maskiner tar byte av spännhylsor lång tid, men med Unilocks system sker bytet mycket snabbt. Till flerspindelautomater finns också matartänger, tillverkade som hylsor med fyllning av polyuretan, som är borrad för olika diametrar. Ev vibrationer elimineras helt med dessa hylsor. Finns för de flesta fabrikat liksom påskjutarhylsor för de flesta stångmagasin.

För enspindliga svarvar tillverkas spännhylsechuckar, som lätt monteras på spindeln, en masterhylsa skruvas på dragröret och sedan är allt klart för snabbväxling av spännhylsorna.



BVC industrisugare

Från vanlig golvrengö-
ring till tömning av olje-
tråg och spånbehållare

Välkända BVC är världens första tillverkare av dammsugare med hög kvalitet och oöverträffad kapacitet.

Hundratusentals exemplar finns över hela världen sedan 50-talet – bara i Sverige har närmare 10.000 dammsugare sålts under mer än 50 år – flertalet fortfarande i drift!



IV45 – både för vått och torrt. Kompakt och prisvärd dammsugare i rostfritt utförande. Levereras med dubbla motorer, filter, sugslang och tillbehör. HEPA filter finns som option.

HVT 15, HVT 30, HVT 30A – En ny familj av kraftiga industridammsugare! Modellerna HVT 15 och HVT 30 är utvecklade för industrin där man behöver en maskin som går kontinuerligt.

AMSTECH/CHMER – High-tech som det slår gnistor om!

Vi presenterar Hightech-programmet "Amstech" från taiwanesiska Chmer, vilka har mer än 35 års erfarenhet från sänk/trådginstar. 10.000-tals maskiner finns levererade world-wide. Nya generationen finns även levererade inom EU. I Sverige finns mängder av sänkginstmaskiner, även trådginst. Vi erbjuder nu även service med svensk personal.

- Gjutet stativ (option granitbord). Bordet förflyttas endast i X.
- Patenterad trådspänning.
- Vid trådvabrott, omstart direkt i skäret, även under vatten.
- Linjärmotorer, vilket ger en mycket hög precision. OBS ingen kulskruvsförlitning!
- DTC, vattentemperaturkontroll, ned till +/- 0,3°.
- TFC, vilket betyder extremt fina ytor, ner till Ra 0,18.
- Outstanding prisbild!



KEMTECH högtrycksspolning

Högtrycksspolning ökar verktygets livslängd med upp till 50%, ger förbättrad ytfinish och hjälper till med spånbrytningen. En nödvändighet för vissa operationer, t.ex. vid borring av djupa hål.

Dubbla tankar möjliggör underhåll utan avbrott i produktionen.

Upp till 200 bars tryck!



NEWALL digitaler

– bästa valet när du måste mäta absolut exakt!



- Störst i England och USA.
- Fem års garanti på all elektronik.
- Livstidsgaranti på skalorna.
- Klassad till IP67 (dränkbar i alla vätskor).
- Kompatibla med andra system.
- Ingen rengöring och underhåll på skalorna.

HEUN – världsmästaren i hålgning!

Tyska Heun GmbH har sedan 15 år specialiserat sig enbart på hålgning. Mängder av maskiner har levererats bl a till flyg-, bil-, verktygs- och medicin/dentalindustrin. Bearbetar bl a stål, titan, hårdmetall, koppar-wolfram och rostfritt. Maskiner har även levererats för att gnista upp till 4 meter långa 2 mm-hål!

APOS-serien – 100% made in Germany – kännetecknas av:

- Maskin byggd för högproduktion.
- Hög automatiseringsgrad, bl a upp till 72 st elektroder.
- Hög termisk stabilitet – med fast bord och stativ i betong uppnås maximal noggrannhet/styvhet.
- Hanterar upp till 3.000 kg tunga arbetsstycken.



MADRA – CNC hålgningmaskiner



1986 visades för första gången en hålgning av tyska Matra i Frankfurt och fick då namnet "Bohrteufel". Sedan dess har tusentals maskiner sålts. På senare år har denna teknik flyttats från en starthålgning till produktion av långa hål i svåra material. Man "borrar" hål från 0,2 mm med invändig kanal (!) och upp till 8 mm.

Modell MADRA BT3-ATC levereras med automatisk växlare för 30 elektroder, finns även automatisk "Guide" växlare.

MADRA-maskinerna faller väldigt väl in på "good value for money", dessutom att reservdelar och spetskompetens finns i Frankfurt!





DYNA – den nya snabba generationen

Fleroperationsmaskinen DM1814

Stabil med helgjutet Meehanite stativ. Från X/Y/Z 450 x 350 x 400 mm.

Nya svarvar

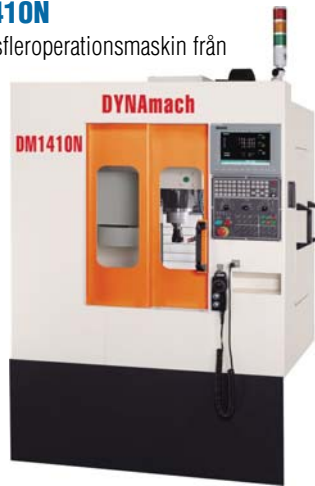
En serie gangtoolingmaskiner upp till 32 mm med olika lösningar såsom ren gangtooling, även med revolver eller med Y-axel slid och tre drivna verktyg.

Ny DYNA Mini 5-axlig fräsmaskin

Perfekt för smådetaljer, såsom för finmekanik, dental, klock, prototyper. Platsyta ca 0,5 m². X/Y/Z = 200/150/150 mm, B-axel +110°– -30°, C-axel 0-360°, 24.000 varv, option: glasskalor. Även perfekt maskin för utbildning.

DYNAmach DM1410N

Ny, kompakt precisionsfleroperationsmaskin från DYNAmach! Med 8 verktyg, 12.000 rpm spindel med BT30 kona. Kommer med Mitsubishi M70 styrsystem, utrustat med "look ahead" för höghastighetsbearbetning av komplexa detaljer och formar.



SFY 5-axlig flerop till kanonpris



Med 15 års erfarenhet inom 5-axlig bearbetning från små till fullstora maskiner kommer nu en kompakt fleroperationsmaskin från SFY med Schneebberger styrningar, kulskruvar i klass C3 samt höghastighetsspindel av europeiskt fabrikat på 30.000 varv, för bearbetning med hög precision av till exempel produkter från dental- till aero-spaceindustrin. Kommer med magasin för 16 verktyg och HSK E40 kona. Kan utrustas med antingen Siemens eller Heidenhain styrsystem.



KENT planslipmaskiner

Kent är en av Taiwans äldsta och största tillverkare av slipmaskiner. Fabrikatet har funnits på den svenska marknaden sedan mitten av 1980-talet.

Kents program startar med små manuella maskiner – verktygsmakarstorlekar – till stora produktionslipmaskiner och finns även med PLC-styrning eller full CNC-styrning.



Med HUVEMA får du alltid mycket maskin för pengarna!

- **SVARVAR** – från dubbhöjd 90 till 840 mm.
- **FRÄSMASKINER** – vertikala, horisontella, många utföranden.
- **BORRMASKINER** – bänk/pelar, med och utan växellåda.
- **KAPSÅGAR** – olika utföranden, 225-315 mm klinga.
- **BANDSÅGAR** – olika utföranden från 100 till 1100 mm.
- **SLIPMASKINER** – bänk- och pelarslipmaskiner. Många modeller.
- **TOOLCRAFT** – komplett kvalitetsprogram av handverktyg, skåp, verktygsväskor.



YOEN oljedimmuppsamlare

Mycket effektiv uppsamlare av oljedimma. Upp till 99% av den uppsamlade oljan är återanvändbar. Mycket effektiv och tystgående, lätt att installera och i princip underhållsfri. Finns även för vattenbaserade emulsioner.



Välkommen till Hintze!

Vårt program uppdateras kontinuerligt – vi kan alltid hjälpa dig hitta den utrustning du behöver. Gå gärna in på vår hemsida www.hintze.se eller besök vår utställning på Kungsvägen 22 i Säter!

Hintze Maskin

Internet: www.hintze.se • E-post: sales@hintze.se
 Dalarna/Säter: Tel 0225-535 00, fax 0225-527 20
 Södra Sverige: Tel 0477-314 02

**KVALITET
BEHÖVER
INTE
KOSTA!**